

Invenția se referă la transportul feroviar și, în particular, la construcția suprastructurii căii ferate, și anume la un procedeu de confecționare a macazurilor pentru conexiunile și intersecțiile căii ferate din piese componente, în special a acelor și a cadrului de șine, exploatare anterior.

Procedeul de confecționare a acului macazului de cale ferată constă în prelucrarea mecanică a pieselor uzate ale macazului de cale ferată prin rabotare. În calitate de piese uzate sunt utilizate acele rectilinii uzate și/sau acele curbilinii uzate și/sau acele curbilinii uzate ale macazurilor simetrice, precum și șinele uzate. Acele rectilinii uzate ale macazurilor obișnuite se îndoaie până la raza de curbură standard și se efectuează rabotarea lor la adâncime, care asigură aderarea la contraacele rectilinii. Acele curbilinii uzate ale macazurilor obișnuite se retează până la lungimea acelor macazurilor simetrice cu marca 1/6 ale liniilor ferate de primire-expediere sau la cocoașă și se efectuează rabotarea lor la adâncime, care asigură posibilitatea racordării cu contraacele lor curbilinii. Acele curbilinii uzate ale macazurilor simetrice cu marca 1/6 ale liniilor ferate de primire-expediere se retează până la lungimea acelor macazurilor simetrice cu marca 1/6 ale liniilor ferate la cocoașă și se efectuează rabotarea lor la adâncime, care asigură racordarea lor la contraacele curbilinii corespunzătoare. Șinele uzate sunt supuse rabotării unilaterale la adâncime, care asigură posibilitatea aderării la acele curbilinii ale macazurilor simetrice cu marca 1/6 ale liniilor ferate de primire-expediere sau la cocoașă, sau sunt supuse rabotării bilaterale la adâncime, care asigură posibilitatea racordării la acele curbilinii ale macazurilor obișnuite din stânga sau din dreapta și cu posibilitatea permutării la uzare.

Revendicări: 4

Figuri: 16